



-  REFRIGERADOS POR AGUA
-  TRIFÁSICOS
-  50 HZ
-  DIESEL
-  INSONORIZADO

Datos de Grupo



| SERVICIO | | PRP | STANDBY |
|---------------------------|---------|---------|---------|
| Potencia | kVA | 25 | 27 |
| Potencia | kW | 20 | 22 |
| Régimen de Funcionamiento | r.p.m. | 1.500 | |
| Tensión Estándar | V | 400/230 | |
| Frecuencia | Hz | 50 Hz | |
| Factor de potencia | Cos Phi | 0,8 | |

VCP es una marca propia del Grupo Luminotecnia, cuenta con certificación de calidad ISO9001:2015, ISO14001

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2005: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

■ Especificaciones de Motor 1.500 r.p.m.

| SERVICIO | | PRP | STANDBY |
|--|-------|----------------------|---------|
| Potencia Nominal | kW | 26 | 28 |
| Fabricante | | SHANDONG KOFO | |
| Modelo | | N4100DS-30 | |
| Tipo de Motor | | Diésel, 4 tiempos | |
| Tipo de Inyección | | Directa | |
| Tipo aspiración | | Natural | |
| Cilindros, número y disposición | | 4-L | |
| Diámetro x Carrera | mm | 100 x 115 | |
| Cilindrada total | L | 3.26 | |
| Sistema de refrigeración | | Líquido refrigerante | |
| Especificaciones del aceite motor | | SAE15W-40, API CI-4 | |
| Relación de compresión | | 17:1 | |
| Consumo combustible Standby | l/h | 7,02 | |
| Consumo combustible 100 % PRP | l/h | 6,5 | |
| Consumo combustible 75 % PRP | l/h | 4,8 | |
| Consumo combustible 50 % PRP | l/h | 3,2 | |
| Cantidad de refrigerante | L | 12 | |
| Cantidad de aceite máxima | L | 13 | |
| Regulador | Tipo | Mecánico | |
| Filtro de Aire | Tipo | Seco | |
| Consumo máximo de aceite a plena carga | g/kwh | 4 | |

■ Alternador

| DATOS GENERADOR SINCRONO | | |
|---------------------------------|-------|------------------------------|
| Marca | | KWISE |
| Modelo | | S184G20D8 |
| Polos | Nº | 4 |
| Tipo de conexión (estándar) | | Estrella - Serie |
| Grado de protección aislamiento | Clase | Clase H |
| Grado de protección mecánica | | IP23 |
| Sistema de excitación | | Autoexcitado, sin escobillas |
| Regulador de tensión | | A.V.R. (Electrónico) |
| Sistema de acoplamiento | | Disco Flexible |
| Sistema de enfriamiento | | IC 01 |

Central de control

DSE 7320

Módulo de control automático que permite el control total del grupo electrógeno y de la conmutación con la red de ANDE.



Descripción:

DSE7320 es un módulo de control de fallas de red automática adecuado para una amplia variedad de aplicaciones, diésel o de gas, grupo electrógeno.

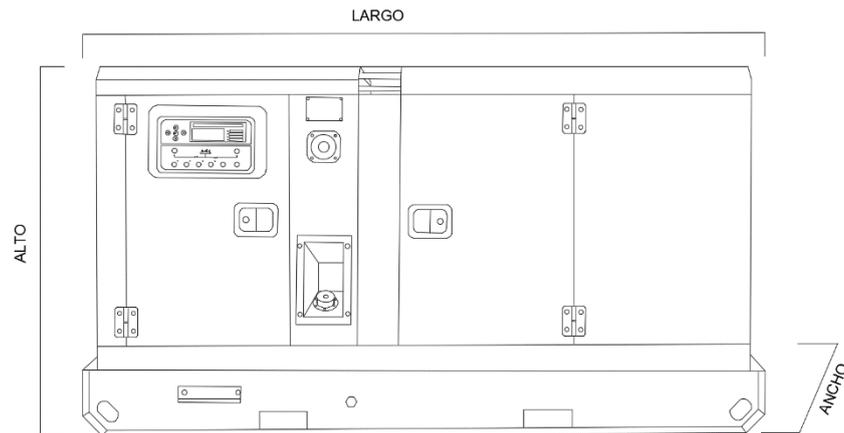
Supervisando un gran número de parámetros del motor, el módulo mostrará advertencias, apagado e información de estado del motor en la pantalla LCD retroiluminada, LED iluminados, PC remoto. El DSE7320 también supervisará la red eléctrica (utilidad), el módulo incluye puertos USB, RS232 y RS485, así como módulos dedicados para la expansión del sistema.

Beneficios:

- Transferencias automáticas entre la red y el generador para mayor comodidad.
- El contador de horas proporciona información precisa para los periodos de monitoreo y mantenimiento
- Configuración fácil de usar y diseño de botones para facilitar su uso
- Múltiples parámetros son monitoreados y mostrados simultáneamente para una visibilidad completa
- El módulo se puede configurar para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones para la flexibilidad del usuario
- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Múltiples idiomas de visualización
- Configuración del panel frontal con protección PIN
- Control automático de transferencia de carga
- Monitoreo de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)
- Monitorización de corriente y potencia de red (kW, kvar, kVA, pf)
- Protección contra sobrecorriente
- 6 salidas de CC configurables
- 2 salidas de relé sin voltios configurables
- 6 entradas analógicas/digitales configurables
- 8 entradas digitales configurables
- Reloj en tiempo real
- Mensajería SMS avanzada (se requiere módem externo adicional)
- Capacidad de inicio y detención a través de mensajes SMS
- 3 alarmas de mantenimiento configurables
- La clasificación IP65 (con junta suministrada) ofrece una mayor resistencia a la entrada de agua
- Los módulos se pueden integrar en los sistemas de gestión de edificios (BMS) utilizando MODBUS RTU



Dimensiones



| <i>Dimensiones y Peso</i> | | |
|--|----------|-------|
| Largo | mm | 2.300 |
| Alto | mm | 1.250 |
| Ancho | mm | 910 |
| Peso con líquidos en radiador y carter | Kg | 1.062 |
| Capacidad del depósito | L | 53 |
| Autonomía | Horas | 8 |
| Nivel de presión sonora | dB(A)@7m | 73 |

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de acero)

Lumicorp se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estándar.

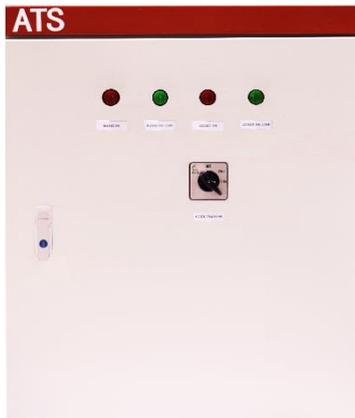
Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Distribuidor local

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

DIY 4P

Tablero automático con conmutación automática y manual. Llave motorizada de 4 polos (RST+N)



Función:

La serie *ATS DIY 4P* funciona a través de un interruptor principal de transferencia automática de doble potencia, se utiliza principalmente para las provisiones de una carga y dos cargas que necesitan energía de respaldo, adecuado para edificios de gran altura, puestos y telecomunicaciones, línea de montaje industrial, médica, instalaciones varias, etc. La fuente de alimentación principal puede ser una red, generador, batería y así sucesivamente. La fuente de alimentación principal puede ser fijada por el usuario, el tiempo de conmutación del interruptor es 1sg, el usuario puede retrasarlo de acuerdo con las situaciones específicas reales.

Disposiciones generales:

Es adecuado hasta para AC 660V y en corrientes bajas, con una frecuencia nominal de 50Hz en ocasiones. Sean cual sean las condiciones, normales o de falla, siempre y cuando se trabaje en parámetros técnicos de interruptor, podemos garantizar que tendrá un funcionamiento seguro y fiable en las ocasiones de tensión correspondientes.

Características del producto:

- Con contacto de doble carga, un mecanismo de tipo extracción horizontal, almacenamiento de energía de micromotor y tecnología de control microelectrónico, la realización básica de arco cero (sin escudo de arco).
- Con enclavamiento mecánico fiable y enclavamiento eléctrico, asegurando mayor seguridad.
- Con enclavamiento mecánico fiable y enclavamiento eléctrico, asegurando mayor seguridad.
- Con tecnología cero, las situaciones de emergencia pueden verse forzadas a cero (y cortar las dos potencias).
- Tiene indicación de posición de encendido/apagado, candados y otras funciones, para lograr una fuente de alimentación fiable y aislamiento de carga de alta confiabilidad, vida útil más de 10.000 veces.
- Tiene buena compatibilidad electromagnética, fuerte capacidad de anti-interferencia, sin interferencia externa.
- El interruptor tiene interfaz de entrada / salida múltiple, es fácil de realizar el control remoto y el sistema PLC automático que el interruptor no requiere ningún componente de control externo.
- Tiene una forma compacta, volumen pequeño, peso ligero, y gestionado por el panel de control lógico. La operación funciona con diferente lógica para gestionar el motor que se monta directamente en el interruptor para garantizar la posición del interruptor.



Características de Grupo Electrónico

Motor

- Motor diésel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Radiador 50°C con ventilador soplante
- Filtro separador de agua
- Regulación mecánica
- Sensores de ATA
- Sensores de BPA
- Filtro de aceite
- Filtro de aire en seco
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H
- Paso 2/3
- 4 polos

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tripolar
- Desconector de batería/s
- Cargador de batería inteligente incluido en el cuadro de control del grupo.
- Alternador de carga de baterías
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para tierra

— Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Válvula de drenaje de aceite del cárter
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible en acero integrado en el chasis
- Aforador de nivel de combustible
- Pulsador parada de emergencia
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico.
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Puntos de izado reforzado para elevación con grúa
- Tapón drenaje tanque de combustible
- Tapón drenaje de refrigerante de motor
- Kit de tornillos y cerraduras en acero inoxidable
- Tapa de llenado de tanque de combustible con llave de seguridad

